

企业承诺书

- 1、 我公司已了解碳核查相关文件规定，知晓本公司的责任、权利和义务。
- 2、 我公司严格按照国家发布的温室气体排放核算与报告指南编制温室气体排放数据质量控制计划、实施监测活动、编制本单位2024年度温室气体排放报告并对排放报告的真实性和准确性负责。
- 3、 我公司认真履行温室气体排放报告义务，积极配合碳核查、复核工作，自觉接受生态环境主管部门监管和社会公众监督。
- 4、 若提供材料中有造假、伪造等违规情况，积极配合调查，并依法接受处罚。
- 5、 核查机构与我公司未发生《企业温室气体排放核算与报告方法》中规定的任何违规行为。



3.3.3 废水厌氧处理的排放	30	
3.3.4 垃圾填埋气的排放	30	
3.3.5 购入使用的电力和热力对应的排放	30	3.3.5
3.4 核算数据的核查	31	3.4 核算
3.4.1 活动数据及来源的核查	31	3.4.1
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查	36	3.4.2
3.4.3 法人边界排放量的核查	39	3.4.3
3.5 补充数据表的核查	40	3.5 补充
3.6 数据管理部门质量控制和质量保证相关规定	40	3.6 数据
3.7 数据损失	41	3.7 数据损
3.8 其他核查	41	3.8 其他核
3.8.1 年	41	3.8.1 年
3.8.2 年	41	3.8.2 年
3.8.3 年	41	3.8.3 年
4 核查结论	41	4 核查结论 ...
4.1 排放报	41	4.1 排放报
4.1.1 与与方法学的符合性	41	4.1.1 与与方法学的符合性
4.1.2 数据完整性	41	4.1.2 数据完整性
4.1.3 数据准确性	41	4.1.3 数据准确性
4.1.4 数据一致性	41	4.1.4 数据一致性
4.1.5 数据可追溯性	41	4.1.5 数据可追溯性
4.1.6 数据可靠性	41	4.1.6 数据可靠性
4.1.7 数据及时性	41	4.1.7 数据及时性
4.1.8 数据可访问性	41	4.1.8 数据可访问性
4.1.9 数据可验证性	41	4.1.9 数据可验证性
4.1.10 数据可复制性	41	4.1.10 数据可复制性
4.1.11 数据可存储性	41	4.1.11 数据可存储性
4.1.12 数据可传输性	41	4.1.12 数据可传输性
4.1.13 数据可销毁性	41	4.1.13 数据可销毁性
4.1.14 数据可恢复性	41	4.1.14 数据可恢复性
4.1.15 数据可备份性	41	4.1.15 数据可备份性
4.1.16 数据可加密性	41	4.1.16 数据可加密性
4.1.17 数据可解密性	41	4.1.17 数据可解密性
4.1.18 数据可认证性	41	4.1.18 数据可认证性
4.1.19 数据可授权性	41	4.1.19 数据可授权性
4.1.20 数据可审计性	41	4.1.20 数据可审计性
4.1.21 数据可监控性	41	4.1.21 数据可监控性
4.1.22 数据可报警性	41	4.1.22 数据可报警性
4.1.23 数据可记录性	41	4.1.23 数据可记录性
4.1.24 数据可报告性	41	4.1.24 数据可报告性
4.1.25 数据可展示性	41	4.1.25 数据可展示性
4.1.26 数据可打印性	41	4.1.26 数据可打印性
4.1.27 数据可导出性	41	4.1.27 数据可导出性
4.1.28 数据可导入性	41	4.1.28 数据可导入性
4.1.29 数据可更新性	41	4.1.29 数据可更新性
4.1.30 数据可删除性	41	4.1.30 数据可删除性
4.1.31 数据可插入性	41	4.1.31 数据可插入性
4.1.32 数据可修改性	41	4.1.32 数据可修改性
4.1.33 数据可查询性	41	4.1.33 数据可查询性
4.1.34 数据可检索性	41	4.1.34 数据可检索性
4.1.35 数据可索引性	41	4.1.35 数据可索引性
4.1.36 数据可排序性	41	4.1.36 数据可排序性
4.1.37 数据可过滤性	41	4.1.37 数据可过滤性
4.1.38 数据可分组性	41	4.1.38 数据可分组性
4.1.39 数据可聚合性	41	4.1.39 数据可聚合性
4.1.40 数据可计算性	41	4.1.40 数据可计算性
4.1.41 数据可统计性	41	4.1.41 数据可统计性
4.1.42 数据可分析性	41	4.1.42 数据可分析性
4.1.43 数据可可视化	41	4.1.43 数据可可视化
4.1.44 数据可交互性	41	4.1.44 数据可交互性
4.1.45 数据可定制性	41	4.1.45 数据可定制性
4.1.46 数据可兼容性	41	4.1.46 数据可兼容性
4.1.47 数据可移植性	41	4.1.47 数据可移植性
4.1.48 数据可集成性	41	4.1.48 数据可集成性
4.1.49 数据可共享性	41	4.1.49 数据可共享性
4.1.50 数据可协作性	41	4.1.50 数据可协作性
4.1.51 数据可交流性	41	4.1.51 数据可交流性
4.1.52 数据可合作性	41	4.1.52 数据可合作性
4.1.53 数据可竞争	41	4.1.53 数据可竞争
4.1.54 数据可共赢	41	4.1.54 数据可共赢
4.1.55 数据可可持续发展	41	4.1.55 数据可可持续发展
4.1.56 数据可社会责任	41	4.1.56 数据可社会责任
4.1.57 数据可环境友好	41	4.1.57 数据可环境友好
4.1.58 数据可社会公平	41	4.1.58 数据可社会公平
4.1.59 数据可经济可行	41	4.1.59 数据可经济可行
4.1.60 数据可文化包容	41	4.1.60 数据可文化包容
4.1.61 数据可法律合规	41	4.1.61 数据可法律合规
4.1.62 数据可道德规范	41	4.1.62 数据可道德规范
4.1.63 数据可行业自律	41	4.1.63 数据可行业自律
4.1.64 数据可公众参与	41	4.1.64 数据可公众参与
4.1.65 数据可透明公开	41	4.1.65 数据可透明公开
4.1.66 数据可问责追究	41	4.1.66 数据可问责追究
4.1.67 数据可激励约束	41	4.1.67 数据可激励约束
4.1.68 数据可示范引领	41	4.1.68 数据可示范引领
4.1.69 数据可创新驱动	41	4.1.69 数据可创新驱动
4.1.70 数据可人才支撑	41	4.1.70 数据可人才支撑
4.1.71 数据可资金投入	41	4.1.71 数据可资金投入
4.1.72 数据可政策支持	41	4.1.72 数据可政策支持
4.1.73 数据可社会协同	41	4.1.73 数据可社会协同
4.1.74 数据可政府引导	41	4.1.74 数据可政府引导
4.1.75 数据可市场驱动	41	4.1.75 数据可市场驱动
4.1.76 数据可企业主体	41	4.1.76 数据可企业主体
4.1.77 数据可社会组织	41	4.1.77 数据可社会组织
4.1.78 数据可公众参与	41	4.1.78 数据可公众参与
4.1.79 数据可媒体监督	41	4.1.79 数据可媒体监督
4.1.80 数据可舆论引导	41	4.1.80 数据可舆论引导
4.1.81 数据可网络空间	41	4.1.81 数据可网络空间
4.1.82 数据可网络安全	41	4.1.82 数据可网络安全
4.1.83 数据可网络主权	41	4.1.83 数据可网络主权
4.1.84 数据可网络法治	41	4.1.84 数据可网络法治
4.1.85 数据可网络文明	41	4.1.85 数据可网络文明
4.1.86 数据可网络生态	41	4.1.86 数据可网络生态
4.1.87 数据可网络强国	41	4.1.87 数据可网络强国
4.1.88 数据可网络命运共同体	41	4.1.88 数据可网络命运共同体
4.1.89 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.89 数据可网络空间命运共同体
4.1.90 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.90 数据可网络空间命运共同体
4.1.91 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.91 数据可网络空间命运共同体
4.1.92 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.92 数据可网络空间命运共同体
4.1.93 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.93 数据可网络空间命运共同体
4.1.94 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.94 数据可网络空间命运共同体
4.1.95 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.95 数据可网络空间命运共同体
4.1.96 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.96 数据可网络空间命运共同体
4.1.97 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.97 数据可网络空间命运共同体
4.1.98 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.98 数据可网络空间命运共同体
4.1.99 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.99 数据可网络空间命运共同体
4.1.100 数据可网络空间命运共同体	41	4.1.100 数据可网络空间命运共同体

核查基本情况表

序号	核查对象名称	核查对象地址	核查对象统一社会信用代码	核查对象所属行业	核查对象排放源类型	核查对象排放源数量	核查对象排放源名称	核查对象排放源编号	核查对象排放源是否独立
1	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	是
2	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
3	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
4	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
5	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
6	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
7	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
8	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
9	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否
10	台邦电机工业集团有限公司	广东省深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗路16号216号	4403011077913780110779	C382 电机制造	固定源	1	台邦电机工业集团有限公司	91330382766444959P001X	否

根据补充数据表核算排放量如下:

化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)	0
净购入使用电力、热力对应的排放量(tCO ₂)	0
总排放量(tCO ₂)	0

企业 2024 年光伏发电量 19.43 万 kWh, 根据 2024 年生态环境部、国家统计局关于发布的公告《2022 年电力二氧化碳排放因子》中 2022 年浙江电网平均 CO₂ 排放因子, 2024 年可抵消的碳排放量为 100.12tCO₂e。

3.排放量存在异常波动的原因说明:

年份	2022 年度	2023 年度	2024 年度	2023 较 2022 波动	2024 较 2023 波动
企业温室气体排放总量 (tCO ₂)	4295.20	4426.15	4362.61	3.05%	-1.44%
补充数据表排放总量 (tCO ₂)	0	0	0	/	/

产量 (台)	15472	10513	10840	0.00%	2.00%
总产值 (万元)	3549	3336	4881	-6.00%	46.31%
工业增加值 (万元)	1744	1721	2203	-1.32%	28.01%

2023 年较 2022 年温室气体排放总量增加了 3.05%, 主要原因是 2023 年产品结构调整, 生产工时增加, 用能量增加; 2024 年较 2023 年温室气体排放总量减少了 1.44%, 其主要原因是企业实施了一系列节能减排措施, 用能量减少; 企业近三年温室气体排放量总体波动, 主要受产能变化和节能降碳措施影响, 整体碳排放较为稳定, 不属于波动异常。

技术服务机构法定代表人或其委托代理人 (签字或盖章): 林小凤



技术服务机构(公章):

2025 年 5 月 25 日

概述

1.1 核查目的

(1) 根据《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》

(环办气候函〔2021〕9号)和《关于做好2022-2025年部分重点行业企

业温室气体排放报告的通知》(环办气候函〔2025〕332号)

的要求,结合安排,为有效落实国家碳达峰碳中和决策部署,提升企业

温室气体排放报告质量,确保数据真实准确,现制定本核查目的。

本核查旨在验证企业温室气体排放报告数据的准确性、完整性和一致性,是否满足《工业企业温室气体排放核算和报告通则》(GB 32150-2015)的要求,并识别

核查范围

核查范围

6/6

3 核查原则

根据《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》，为了确保真实公
司受核查方的温室气体排放信息，此次核查工作在开展时，严格遵守
原则：

1) 客观独立

保持独立于委托方和企业(或行业协会等组织)，避免偏见及利益冲
突，在整个核查过程中保持客观独立。

(2) 诚实守信

具有高度的责任感，确保核查工作的完整性和保密性。

(3) 公平公正

真实、准确地反映核查活动中的发现和结论，如实报告核查活动中所
遇到的重大障碍，以及采取的应对措施。

(4) 专业严谨

根据任务的重要性的不同，核查的具体要求

具备核查必需的专业技能，根据
利用职业素养进行严谨判断。

1.4 核查准则

1.4.1 部门规章、通知及指南：

《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(部令第19号)

《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(2021)

《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(2021)

(1) 《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(部令第19号)

(2) 《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(2021)

(3) 《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(2021)

(4) 《企业温室气体排放报告核查指南(试行)》(2021)

与核查工作的通知》(环办气候函〔2023〕332号)

1.4.2 排放单位温室气体排放报告及数据质量控制计划:

- (1) 《2024 年度温室气体排放报告》
- (2) 《温室气体排放数据质量控制计划》(版本号: 1.1) (以下简称《数据质量控制计划》)

1.4.3 相关标准:

- (1) 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》(简称《核算指南》)
- (2) 国家《工业企业温室气体排放核算和报告通则》(GB/T 2150-2015)
- (3) 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB 17167-2006)

核查过程和方法

1 核查人员及时间安排

1.1 核查人员

依据核查任务以及受核查企业的规模、行业及核查人员的专业领域和技术能力,本机构建立了核查技术工作组和现场核查组,并明确了报告的技术评审人员,详见下表。

表 2.1-1 工作组成员及技术评审人员表

序号	工作组类别	姓名	职务	核查工作分工
1	技术工作组	薛成元	组长	2023 年度温室气体排放报告、企业基本信息文件、排放设施清单、活动水平数据和排放因子数据信息等
2	现场核查组	曹锡亿 吴成志 黄晓伟	组长 组员 组员	现场访问,项目分工及质量控制、数据整理、编写核查报告。
3	技术评审	叶建华	技术评审	核查报告,数据质量控制计划报告等文件的技术评审

2.1.2 核查时间安排

表 2.1-2 核查时间安排表

序号	项目	时间
1	接受核查任务	2025 年 5 月 17 日
2	文件评审	2025 年 5 月 8 日

报告及相关资料进行了文件评审。文件评审内容见下表:

表 2.2-1 文件评审内容记录表

序号	核查内容	文件评审查阅资料	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p> <p>2. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p> <p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
4	<p>核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p> <p>天然气结算明细</p>	4.1
活动数据	<p>柴油汽油近出明细</p> <p>外购电力结算明细</p>	<p>柴油汽油近出明细</p> <p>外购电力结算明细</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p> <p>2. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p> <p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	
	<p>1. 核查了台邦电机工业集团有限公司 2024 年度温室气体排放核查报告，报告内容完整，数据准确，符合《温室气体排放核算与报告要求》（试行）的要求。</p>	<p>《温室气体排放核算与报告要求》（试行）</p>	

3 现场核查

现场核查组于 2025 年 5 月 15 日按照《现场核查清单》对受核查方进行了现场核查,通过相关人员的访问、现场排放设施、计量仪表和检测测试设备的勘查、资料查阅、人员访谈等方式,对受核查方的温室气体排放进行了核查,核查结果如下表所示:

表 2.3-1 现场核查访谈记录表

时间	核查组	受访人员	部门/职务	核查/访谈内容
				企业基本情况,介绍组织架构、能源管理现状、核算边界等;
				了解生产工艺流程、排放量
		陈湘琦	财务部/财务总监	核算主要排放环节;
2025 年 5 月 15 日	鲁锶忆 黄建伟 吴成志	卓步伟 凌陆 林冠鑫 李希钰	行政部/行政经理 生产部/生产副总裁 采购中心/采购总监 研发技术中心/经理	回答数据的监测、收集和获取过程有关问题; 获取企业生产报表数据; 现场查看

核查组在核查过程中未发现任何不符合项,核查结论如下:

2.4 不符合项

核查组在核查过程中未发现任何不符合项,核查结论如下:

方开具不符合项 0 项。

核查发现

1.1 排放单位基本情况

1.1.1 受核查方基本情况

核查组对《2024 年度温室气体排放报告》中的企业基本信息进行了核查,通过查阅受核查方的营业执照、组织机构图等相关信息,并与受核查方代表进行交流访谈现场访问,确认如下信息:

表 3.1-1 经核查确认排放单位基本信息表

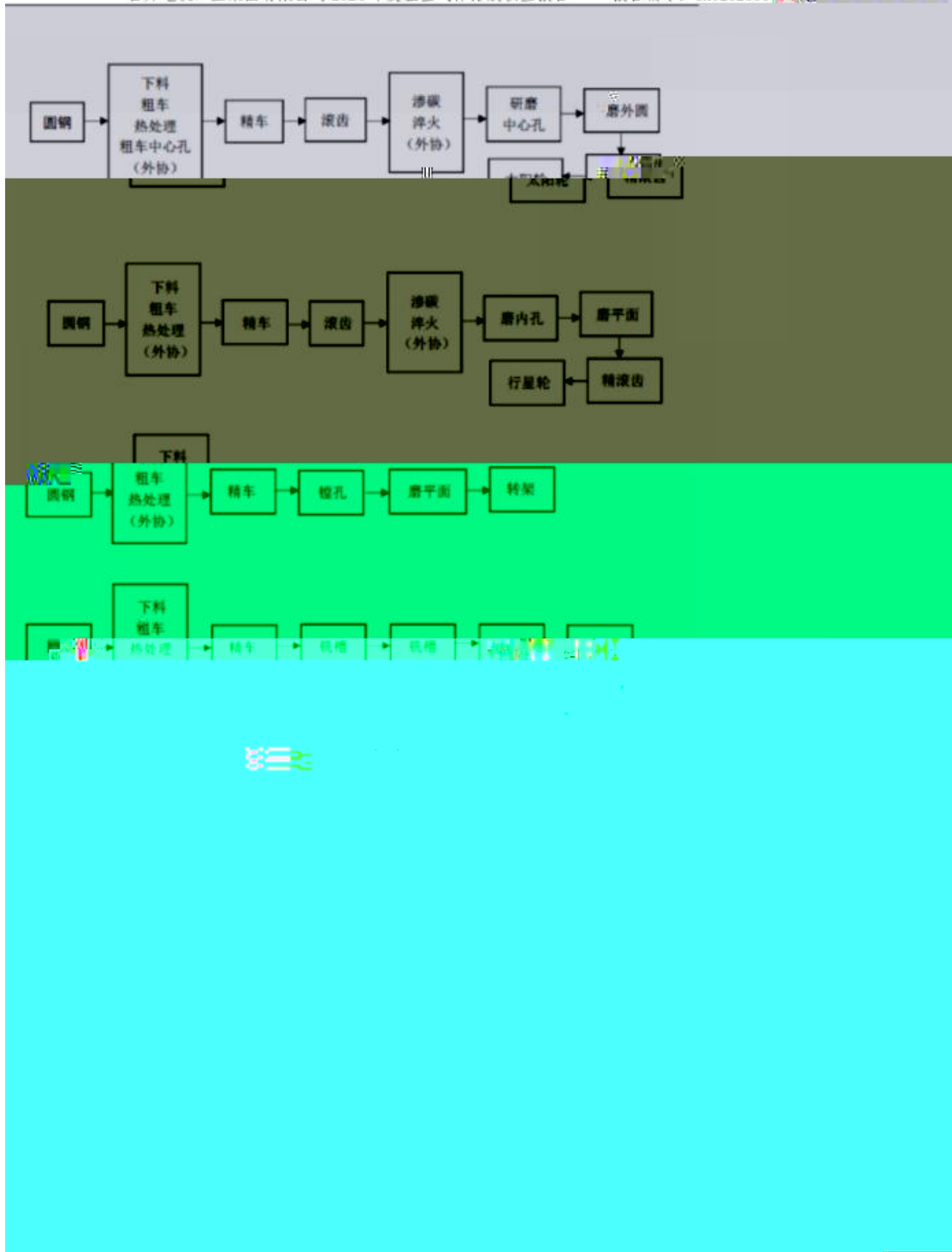
排放单位名称	台邦电机工业集团有限公司
统一社会信用代码	91330382766444959P
排污许可证编号	91330382766444959P01X
法定代表人	陈春良
注册日期	2004 年 09 月
注册资本(万元人民币)	柒仟伍佰贰拾捌万元整
注册地址	浙江省乐清市经济开发区纬 16 路 216 号
生产经营地址	浙江省乐清市经济开发区纬 16 路 216 号
报告联系人	凌陆
联系电话	13780110779
电子邮箱	/
行业分类	C381 电机制造
是否属于碳排放市场行业	不属于
生产经营变化情况	排放单位核查边界、运营系统、排放源等均无变化。

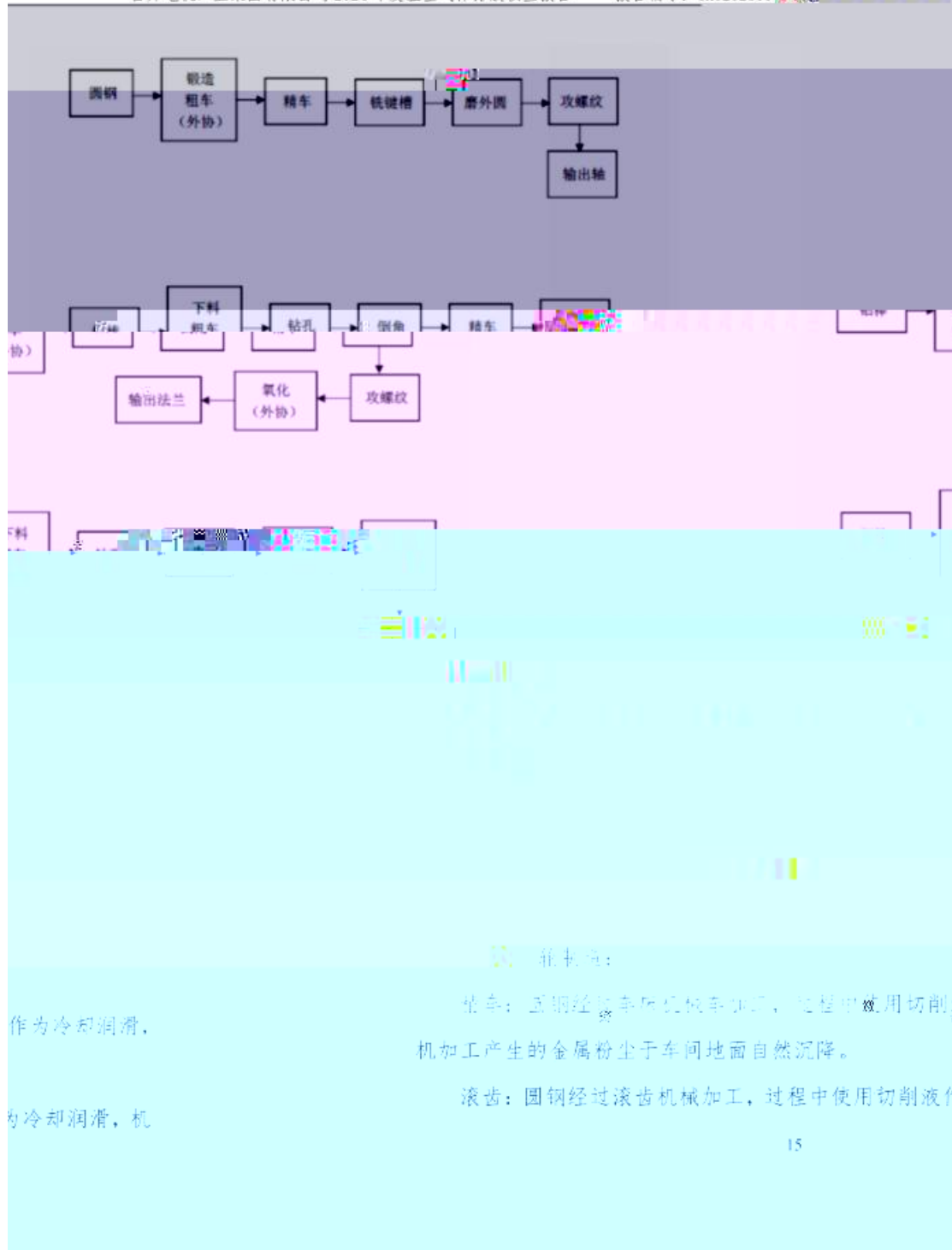
表 3.1-2 排放单位其他信息

参数	数据值	数据来源
在岗职工总数(人)	1400	花名册
固定资产(万元)	36473	上报统计局的数据
工业总产值(万元)	58589	上报统计局的数据
实际产值(万元)	100000	实际产值

检测对象	检测设备名称	型号	监测频次	设备校准 频次	测定方法 标准	是否委托 检测
柴油低位发热值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值
电炉总热值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值	缺省值







滚齿:

作为冷却润滑,

滚齿: 圆钢经过滚齿机械加工, 过程中使用切削液作为冷却润滑, 机械加工产生的金属粉尘于车间地面自然沉降。

为冷却润滑, 机

滚齿: 圆钢经过滚齿机械加工, 过程中使用切削液作为冷却润滑, 机

加工产生的金属粉尘于车间地面自然沉降。

研磨中心孔: 圆钢半成品经过机械加工, 去除表面杂质, 将加工至光亮, 过程中无需使用切削液作为冷却润滑。

磨外圆: 经外圆机械加工, 过程中使用切削液作为冷却润滑, 机加工产生的金属粉尘于车间地面自然沉降, 以金属边角料核算生产固废。则产生噪声、金属边角料、废切削液。

磨齿机进一步精细机械加工, 过程中使用切削液作为冷

工产生的金属粉尘于车间地面自然沉降。

制造:

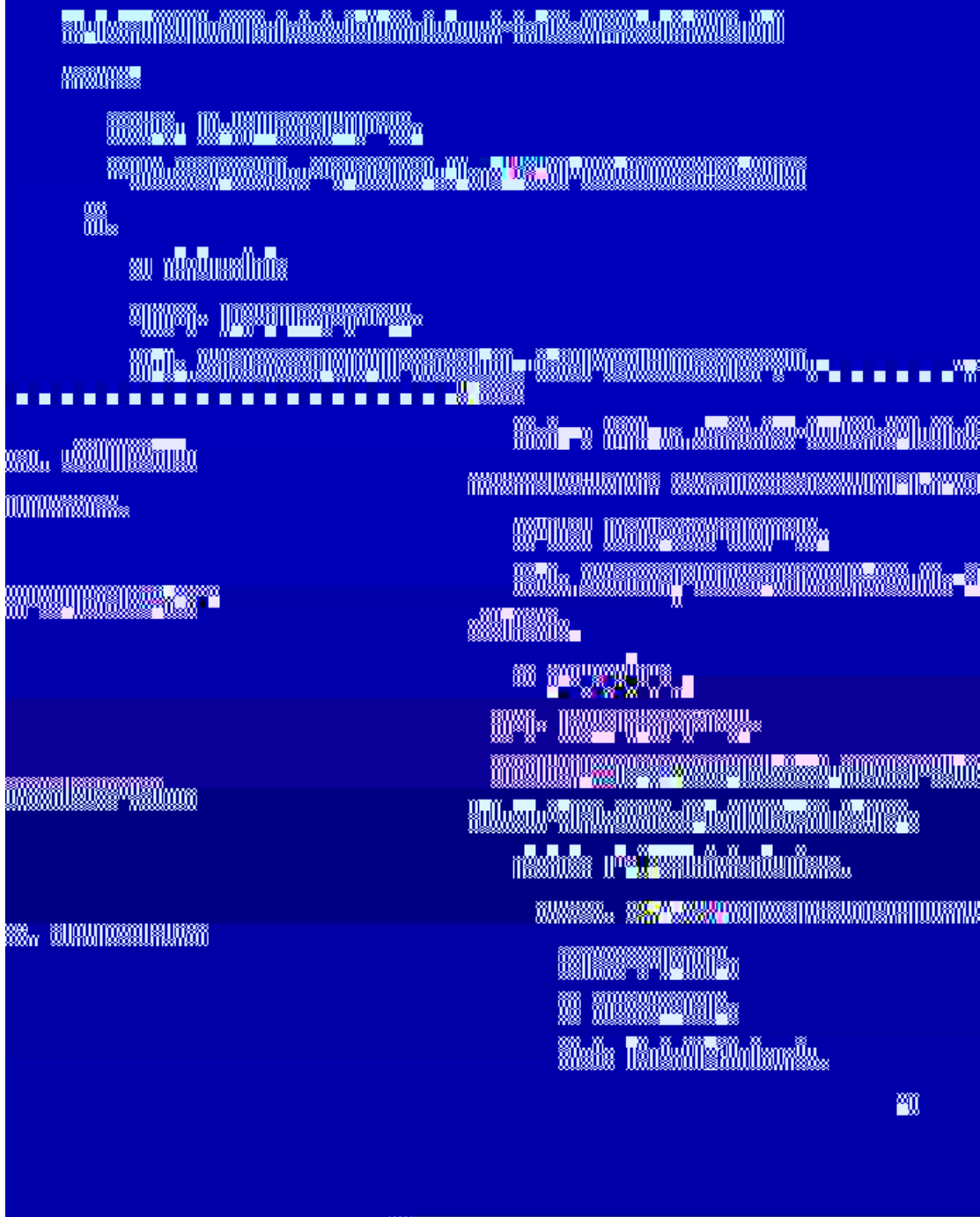
太阳伞制造:

却润滑, 机力

2、行星

精车: 同

插键槽: 圆钢半成品经热处理后, 经磨床加工, 将加工部位



倒角: 铝棒半成品经过齿轮倒角机机械加工形成倒角, 过程中无需使用切削液。

精车: 同太阳轮精车工艺。

铣平面: 铝棒半成品经过加工中心机械加工外表面, 过程中使用切削液作为冷却润滑, 机加工产生的金属粉尘于车间地面自然沉降。

攻螺纹: 同输出轴攻螺纹工艺。

8、输出法兰制造:

钻孔: 同内齿圈钻孔工艺。

攻螺纹: 同输出轴攻螺纹工艺。

精车: 同太阳轮精车工艺。

装配: 将太阳轮、行星轮、输入轴等半成品与外购件装配在一起形成精密齿轮减速机。

加油脂: 经加油机按照一定的量对精密齿轮减速机注入油脂。

3.1.4 排油: 主要指设备检修换油及排油

设备检修换油: 检修换油时, 设备润滑油经排油口排入集油桶, 集油桶定期清理, 收集的废油经废油桶收集后, 由专业机构回收处理。

表 3.1-5 主要用能设备

设备部车间设备清单						
序号	设备名称	设备型号	电机型号	功率 KW	数量 (台)	总功率 KW
事业一部设备清单						
1.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
2.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
3.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
4.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
5.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
6.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
7.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
8.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
9.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
10.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
11.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
12.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
13.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
14.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
15.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
16.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
17.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
18.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
19.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
20.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
21.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
22.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
23.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
24.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
25.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
26.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
27.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
28.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
29.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
30.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
31.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
32.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
33.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
34.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
35.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
36.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
37.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
38.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
39.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
40.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
41.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
42.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
43.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
44.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
45.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
46.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
47.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
48.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
49.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
50.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
51.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
52.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
53.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
54.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
55.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
56.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
57.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
58.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
59.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
60.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
61.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
62.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
63.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
64.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
65.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
66.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
67.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
68.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
69.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
70.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
71.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
72.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
73.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
74.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
75.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
76.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
77.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
78.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
79.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
80.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
81.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
82.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
83.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
84.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
85.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
86.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
87.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
88.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
89.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
90.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
91.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
92.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
93.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
94.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
95.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
96.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
97.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
98.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
99.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200
100.	双飞叉转子绕线机	S	Y132S4	1100	2	2200

18.	点焊机	ZLB-302B	/	30	2	60
19.	点焊机	SPW-A16KP	/	2	1	2
20.	精整机	ZJ-III	YE3-90L-4	3.75	5	18.75
21.	嵌线机	QJ-III	MBHA152P16	2.2	9	19.8
22.	嵌线机机架	YK-5	4P-2.2KW	2.2	3	6.6
23.	双头绕线机	ALB-SF-II	/	5	6	30
24.	绕线机	YK-BZJ111	MS-130S7-M080250-21P5-W	2	2	4
25.	定子预整机	/	C05-43B0	3.75	1	3.75
26.	预整机	YK-YZJ II	AEB-100L	2.2	4	8.8
27.	加工中心	VF-2D	SGMG-13A2ABC	20	5	100
28.		VF-2SS	ACP-750F 19	30	5	150
29.		VF-4D	SGMG-13A2ABC	30	2	60
30.		VF-4SS	ACP-750F 19	35	1	35
31.		R450Z1	E6B1024A10Z	9.5	5	47.5
32.		JN-V800	A00B-20R2-B403	20	7	140
33.	JN-NV1050	A00B-22S3-B400	30	5	150	
34.	机械零件清洗机	KJ-2000	YE3-112M-2	50	1	50
35.	数控齿轮机	YKS3610	QSK0610-30-NS-MS	15	3	45
36.	数控齿轮机	YKS3612111	WSS8-28X-4	18	17	306
37.		Y3120CN2	AD-50	12	2	24
38.	滚丝机	ZA28-12.50	YX3-112M	6.6	2	13.2
39.	平面磨床	M7130S	C01-43B0	4.5	1	4.5

40.	电炉炉	G307-07	YGLMF-215L-4	80	2	160
41.			YE3-280L-4	4	1	4
42.	绕线机	ZS2V-F5HC32200-FX	SGMTA-30AF361	3.75	2	7.5
43.		CJ80620	110SJT-8060	6	35	210
44.		椅子专机	GY3-112M-4	4	4	16
45.		T55300	4P-1.5KW	19.5	1	19.5
46.		CM61360750	130SJT-8050	11	1	11
47.		CM6136	YE4-132M-4	7.5	4	30
49.	数控车床	CM6132B	110ST-8040301FB/8	7.5	29	217.5
50.		TC60	IHP 0.75KW	7	2	14
51.		32 型	110SJT-80600	4	52	208
52.		32-ZSK-80A	YE3-100L1-4	5	10	50
53.		Z8SK-200A	YE3-710L1-4	2.2	5	11
54.		45 型	110SJT-80600	4	2	8
55.		CNC200	FBS1122	6	9	54
56.		T45	1FK7063-2AC71-1B01	15.5	1	15.5
57.		T55-500	1FK7063-2AC71-1B01	19.5	2	39
58.		CAK3665	SH20L	7	2	14
59.	JN-CH108	A08B-2082-B403	15	1	15	
60.	整形机	/	4P-2.2KW	2.2	2	4.4
61.		/	C05-430C	3.75	5	18.75
		YK-ZXJ11	YT90	3.5	1	3.5

62.	流水线	大型	CV-380	40	1	40
63.	车床	CS132A	130SJT-8050	3	4	12
64.	自动换向器点焊机	ZLH-302B	85BVC	32	1	32
65.		ZLH-302B	85BVC	30	1	30
66.	整流子焊机	ZLH-302B	85BVC	2	1	2
67.	抛丸机	/	YE3-112-2	7.5	7	52.5
68.	连续浸漆烘干机	ZJC	YX3-112M-6	105	1	105
69.	毛刷机	/	/	2.5	1	2.5
70.	全自动平衡修正机	20X38-2W111A	V12530F	5	1	5
71.	数控绕线机	MM02270S	IG-4N43J-S100	3.5	2	7
72.	铣床	JCH20	1FK7063-5A71-1KG5	15	2	30
73.	桥机	YK-CZJ	AEDB-90L-4	2.2	1	2.2
74.	双邦机	YK-02J II	YE3-90L-4	5	1	5
75.	半自动钻孔攻丝一体机	/	YE3-100L1-4	5	2	10
76.	无心磨床	M1040*	MS7132	10	1	10
77.	自动钻孔攻丝一体机	/	Y7-0924	5	1	5
78.						

小计					83	3976.45
事业部设备清单						
84.	双头绑线机	ALB-SF-II	31K200N-C	5	2	10
85.	双头定子绑线机	A2B-IV	YE3-90L1-4	5	1	5
86.	整形机	ZJ3-II	C05-4300	3.75	6	22.5
87.	分度伺服插齿机	YK-CZJ	YSB024750W	2	1	2
88.	数控外圆磨床	MQ1320	YE3-112M-4	8	6	48
89.		MQ1320H00	GY3-112M-4	10	2	20
90.		MQ1320H500	GY3-112M-4	15	2	30
91.		MQ1320H500	YE3-112M-4	15	2	30
92.	预整机	/	JHP2.20F	3.5	1	3.5
93.		/	CEK-4-50-5	2.2	2	4.4
94.		JN-MV1050	A00B-2253-B400	30	7	210
95.		LY-850	A860-2070-T300	20	2	40
96.		YTC160AN-2PC	FSV2P4A00T35A	30	31	930
97.		YK36101V	SHP-20-3.2	6	1	6
98.				30	1	30
99.				22.5	1	22.5
100.				2	1	2
101.				2.2	1	2.2
102.				2.2	1	2.2
103.				2	1	2

104.	双排机	YK-BZJ111	70JB10010	5	4	20
105.	液压拉床	LX45-200	YE3-132-6	7		
106.	平面磨床	M7105	C01-4300	2.5	1	2.5
107.	数控铣床	NC-32VP	D0-12	8	2	16
108.	灌胶机	SJ-H28000K	61K250G-CF	2.2	1	2.2
109.	吊钩式抛丸机	Q076	YBE4-132S2-2	25	1	25
110.	数控磨齿机	YK3120M	Y290L-4	10	3	30
111.		YK3610	Y290L-4	18	5	90
112.		YK3132M	Y2132M-4	30	1	30
113.	数控车床	CJ06020	YP20	6	2	12
114.		CX3640L-CNC	YE3-90L-4	15	2	30
115.		T55-500	3FK2306-4AC11-0M80	19.5	1	19.5
116.		T-55-500	3FK7063-2ACT1-1R64	11	2	22
117.		ST0N36750	110ST-MQ2030LB	15	1	15
118.		CR		7.5	1	7.5
119.		MX-501	13-15	2.5	2	15
120.		SBL4505	PM-75A	9	1	30
121.	小计				120	2993.4
事业部设备清单						
123.	立式车床	116115-1290	YK3610	15	1	15
124.	数控立式铣机	3KS0612111	3FK7063-4ACT1-1R64	1	1	1
125.		YK3612B	09S105-11C02-0K31	18	3	54

126.		SPEI	YE3-100L-2	16.2		16.2
127.	加工中心	JN-VMS90	CBK1-50/5	15	1	15
128.		VF-2SS	ACP-750HF 19	28	2	56
129.		JN-NV900	CB2-43B0	25	14	350
130.	数控键槽机床	P29-250	BM2-160M-4	11	3	33
131.		CJK0620	1105JT-0060	6	3	18
132.	数控车床	M08D	C-EM25-104-40-30-905	7	1	7
133.		T55	1FK7063-2AC71-1BB1	19.5	5	97.5
134.		CK6136	110ST-0040301FB/B	7.5	18	135
135.		CK6150	VP20	7.5	1	7.5
136.		CK6132	YE3-112M-4	7.5	15	112.5
137.		CK6140	AEBB-90L-4	7	1	7
138.		JN-CH108	A860-2070-1371	7	1	7
139.		402D	CB2-40T	7	2	14
140.		数控插齿机	YL5132CNC	GH-22	23.5	5
141.	YL5150CNC		GH-22	31	1	31
142.	冲压液压机	ZJCY100	YX3-100L-6	1.5	1	1.5
143.	数控磨床	20P50CNC	1/40P	10	3	30
144.		FX20P-50CNC	1/40P	5	2	10
145.	锯床	GB4240380A	YE4-100L2-4	15	2	30
146.	数控立式镗铣加工中心	YIN 640V Var. IV	VXN055A	36	1	36
147.	小计				88	1205.4

辅助部门设备清单						
148.						
149.	数控车床	CX3640L-CMC	110ST-002030LB	15	1	15
150.		SR69Q	YE3-90S-4	15	8	120
151.		CJK0620	1105JT-0060	6	6	36
152.	加工中心	JN-NV900	CB2-43B0	25	2	50
153.		VF-4B	90L-1302AB	30	1	30
154.	数控铣床	Y3120NC2	Y100L2-4	18	1	18
155.		YK3612111	CH-28	18	2	36
156.	数控铣床	NC-325P	10-12	6	2	12
157.		MS100	MS112-4-2	1	2	8
158.	普通车床	CZ611031000	SUM90E2	5.5	3	16.5
159.	铣床	M45	MS2-1002-4	5	2	10
160.	斜轨数控机床	XG1-60L	YE3-211-6	7.5	2	15
161.	大字立车	PT9A-310	ST100-4	40	2	80
162.	深孔钻	30-600	D6-100	20	1	20
163.	钻类投料机	17J-20B-3C33	16-90502B1	6.5	1	6.5
164.	插床	B902017	VP20	5.5	1	5.5
165.						
166.	数控立式铣床	YK1-3250P	Y31110L-4	6	1	6
167.	数控铣床	NC-312	17-90-2	6	2	12
168.	数控铣床	NC-318	17-90-2	6	2	12
169.	立式加工中心	YK1-3250P	Y31110L-4	7	8	56

170.	真空浸渗设备 1 套	1000 型	Q8Y-15	6.5	1	6.5
171.	齿轮刨床机	Z07-9442-0-1	Y300-25	5	1	5
172.	江工流水线	8 条装配		50	1	50
小计					57	672

2 核算边界和排放源的核查

3.2.1. 核算边界的核查

核查组通过审阅受核查方的组织机构图、现场观察走访相关负责人, 确认受核查方除位于浙江省浙江省乐清市经济开发区纬 16 路 216 号, 无其它分厂, 核查组确认受核查方生产系统, 以及自然生产系统, 涵盖了工业其他制造业企业核算指南中界定的相关排放源。

其法人核算边界包括化石燃料燃烧产生的二氧化碳排放、工业生产过程碳酸盐产生的二氧化碳排放、企业净购入使用电力和热力产生的二氧化碳排放, 企业来水氧氮经污水处理排放。不涉及自备电厂工序和其他辅助工序的能耗。

(1) 化石燃料燃烧排放概况

受核查方生产工艺涉及柴油、汽油的使用, 故涉及化石燃料燃烧造成的排放。

(2) 工业生产过程的排放概况
受核查方不涉及工业生产过程中的碳酸盐的使用与排放。
受核查方不涉及 CH₄ 的回收与销毁。

(4) CO₂ 的回收与利用

受核查方不涉及 CO₂ 的回收与利用。

(5) 外购电力和热力排放概况

受核查方厂内所有耗电设备消耗外购电力造成的二氧化碳间接排放;

受核查方自建光伏发电设施,本报告内说明了 2024 年度光伏发电量可抵扣的排放量,受核查方无外购热力。

核查组通过与企业相关人员访谈、现场核查,确认企业温室气体排放种类为二氧化碳。

3.2.2 排放源的核查

受核查方的排放源核查如下:

表 3.2-1 受核查方核算边界内排放源温室气体种类

排放种类	能源/原材料品种	气体种类	备注
化石燃料燃烧对应的排放	柴油、汽油	二氧化碳	生产工艺
净购入使用电力、热力对应的排放	电力	二氧化碳	无净购入热力

受核查方 2024 年度

$$E_{CO_2} = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电和热}} + E_{\text{废水}}$$

式中:

- E_{CO_2} — 企业 CO₂ 排放总量, 单位为吨 (tCO₂);
- $E_{\text{燃烧}}$ — 企业所消耗的燃料燃烧活动产生的 CO₂ 排放量, 单位为吨 (tCO₂);
- $E_{\text{过程}}$ — 企业在工业生产过程中产生的 CO₂ 排放量, 单位为吨 (tCO₂);
- $E_{\text{电和热}}$ — 企业净购入的电力和热力所对应的 CO₂ 排放量, 单位为吨 (tCO₂);
- $E_{\text{废水}}$ — 企业废水处理产生的 CO₂ 排放量, 单位为吨 (tCO₂)。

化石燃料燃烧二氧化碳排放

燃料名称	消耗量 (吨)	排放系数 (tCO ₂ /吨)	排放量 (tCO ₂)
天然气	1000	2.1	2100
柴油	500	2.6	1300
汽油	200	2.3	460
煤	100	2.5	250
焦炭	50	4.1	205
其他	0	0	0
合计	1850		6615

排放系数参考《企业温室气体排放核算与报告要求 发电行业》(GB 32150-2015) 附录 A 表 A.1 中相关燃料的排放系数。

对于净购入使用电力产生的二氧化碳排放,用净购入电量乘以该区域电网平均供电排放因子得出,按以下公式计算。

$$E_{\text{电}} = AD_{\text{电}} \times EF_{\text{电}}$$

式中:

$E_{\text{电}}$ 净购入使用电力产生的二氧化碳排放量,单位为吨;

$AD_{\text{电}}$ 企业净购入电量,单位为兆瓦时;

$EF_{\text{电}}$ 区域电网年平均供电排放因子,单位为吨二氧化碳当量/兆瓦时。

1、柴油

Ⅳ) 柴油的消耗量

年份	2024
核查报告值	12.36
数据项	柴油的消耗量 (FC ₁)
单位	吨
数据来源	2024 年生产日报表
监测方法	入场时

核查结论	<p>库台账统计了企业每月购进量、上月库存量，本月库存量数据。企业柴油消耗量经核对一致。核查组确认企业柴油消耗量合理。</p> <p>核查组核对终版排放报告，确认受核查方消耗量已按照《2023年生产日报表》数据填报，数据真实、可靠、正确，且符合《核算指南》要求。</p>
------	---

表 3.4.1-1 经核查柴油消耗量 (吨)

月份	2024 年柴油进出库台账	
	购进量	本月消耗量
1 月	1.06	1.06
2 月	0.34	0.34
3 月	1.23	1.23
4 月	0.86	0.86
5 月	0.86	0.86
6 月	0.78	0.78
7 月	1.26	1.26
8 月	1.06	1.06
9 月	0.87	0.87
10 月	2.51	2.51

月份	2024 年柴油进口/出库台账	
	购进量	本月消耗量
11 月	0.72	0.72
12 月	0.81	0.81
合计	12.36	12.36

2) 柴油的平均低位发热值

年份	柴油平均低位发热值
2024	42.5
2023	42.5
2022	42.5
2021	42.5
2020	42.5
2019	42.5
2018	42.5
2017	42.5
2016	42.5
2015	42.5
2014	42.5
2013	42.5
2012	42.5
2011	42.5
2010	42.5
2009	42.5
2008	42.5
2007	42.5
2006	42.5
2005	42.5
2004	42.5
2003	42.5
2002	42.5
2001	42.5
2000	42.5
1999	42.5
1998	42.5
1997	42.5
1996	42.5
1995	42.5
1994	42.5
1993	42.5
1992	42.5
1991	42.5
1990	42.5
1989	42.5
1988	42.5
1987	42.5
1986	42.5
1985	42.5
1984	42.5
1983	42.5
1982	42.5
1981	42.5
1980	42.5
1979	42.5
1978	42.5
1977	42.5
1976	42.5
1975	42.5
1974	42.5
1973	42.5
1972	42.5
1971	42.5
1970	42.5
1969	42.5
1968	42.5
1967	42.5
1966	42.5
1965	42.5
1964	42.5
1963	42.5
1962	42.5
1961	42.5
1960	42.5
1959	42.5
1958	42.5
1957	42.5
1956	42.5
1955	42.5
1954	42.5
1953	42.5
1952	42.5
1951	42.5
1950	42.5
1949	42.5
1948	42.5
1947	42.5
1946	42.5
1945	42.5
1944	42.5
1943	42.5
1942	42.5
1941	42.5
1940	42.5
1939	42.5
1938	42.5
1937	42.5
1936	42.5
1935	42.5
1934	42.5
1933	42.5
1932	42.5
1931	42.5
1930	42.5
1929	42.5
1928	42.5
1927	42.5
1926	42.5
1925	42.5
1924	42.5
1923	42.5
1922	42.5
1921	42.5
1920	42.5
1919	42.5
1918	42.5
1917	42.5
1916	42.5
1915	42.5
1914	42.5
1913	42.5
1912	42.5
1911	42.5
1910	42.5
1909	42.5
1908	42.5
1907	42.5
1906	42.5
1905	42.5
1904	42.5
1903	42.5
1902	42.5
1901	42.5
1900	42.5

数据缺失处理	无
交叉核对	<p>核查组将《2024年汽油进出库台账》与《2024年生产日报表》进行交叉核对, 生产日报表统计了企业每日生产使用汽油量、汽油进出库台账统计了企业每月购进量、上月库存量, 本月库存量数据。企业汽油消耗量经核对一致。核查组确认企业汽油消耗量合理。</p>
核查结论	<p>核查组核对终版排放报告, 确认受核查方消耗量已按照《2023年生产日报表》数据填报, 数据准确、可靠、完整, 且符合《核算</p>

	3.58	3.58	11
	4.16	4.16	12
	55.81	55.81	合

汽油的平均低位发热值

年份	2024	
报告值	44.8	

监测频次	-
记录频次	-
数据缺失处理	-
交叉核对	-
核查结论	汽油的平均低位发热量来自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》, 数据准确, 经核查数据真实可靠, 正确, 且符合《核算指南》的要求。

3.4.1.2 购入电力的排放

年份	2024
净购入电量 (AD _电)	806.12
单位	万 kWh
数据来源	电力消耗台账
监测方法	电表监测
监测频次	实时监测
记录频次	每日记录, 每月汇总
数据缺失处理	无
交叉核对	核查组将《电力消耗台账》与《能源购进、消费与库存》进行交叉核对, 台邦电机2024年总用电量806.12万kWh, 其中即购电781.65万kWh, 光伏发电量19.43万kWh。经核查组与企业确认, 《电力消耗台账》数据真实、可靠、正确, 因此核查组选取《电力消耗台账》中国网电力作为外购电量数据来核算。
核查结论	核查组核对终版排放报告, 确认受核查方外购电力消耗量已按照《电力消耗台账》数据填报, 数据真实、可靠、正确, 且符合《核算指南》要求。

表 3.4.1-3 经核查外购电力消耗量 (kWh)

月份	总用电量	光伏发电量
1月	618840	/
2月	222000	/

月份	总用电量	光伏发电量
3月	776280	/
4月	770400	/
5月	845940	/
6月	818520	/
7月	803400	/
8月	766440	/
9月	636720	/
10月	618780	/
11月	562200	81641
12月	621660	112662
合计	8061180	194303

注: 总用电量=国网+光伏发电

企业无外购热力排放。

4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

企业的排放因子数据包括: 净购入使用电力产生的排放因子。具体信息列表如下:

3.4.2.1 排放因子

(1) 柴油的排放因子数据

1) 柴油的单位热值含碳量

燃料名称	单位热值含碳量 (kgC/GJ)
柴油	26.7
柴油	单位热值含碳量 (kgC/GJ)
柴油	26.7

交叉核对	-
核查结论	汽油的单位热值含碳量来自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》中缺省值，经核对数据真实、可靠、正确，且符合《核算指南》的要求。
2) 汽油的碳氧化率	
年份	2024
核查范围	4

4.3 法人边界排放量的核查

本公司采用直接法和间接法

根据上环系统显示物料平衡数据并依据

2024 年度的温室气体排放量, 结果如下

表 4-1:

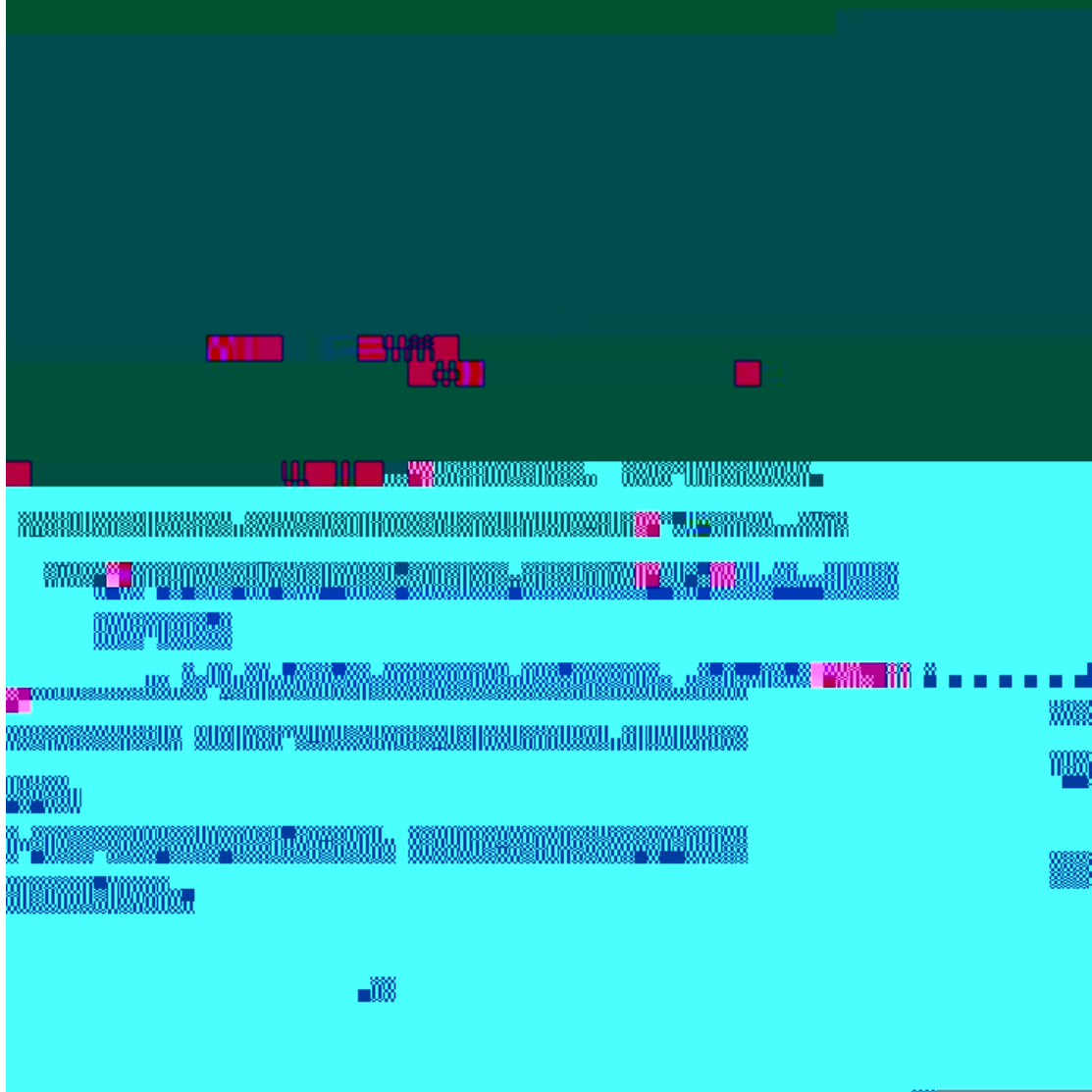
法人边界排放量

排放源	CO ₂ (t)	CH ₄ (t)	N ₂ O (t)	其他温室气体 (t)
生产设施	12000	500	100	0
能源消耗	8000	300	50	0
物流运输	2000	100	20	0
废弃物处理	1000	50	10	0
其他排放	500	20	5	0
总计	23500	970	185	0

CO ₂ 回收利用量(tCO ₂)	0.00
购入使用电力对应的排放量(tCO ₂)	4153.94
购入使用热力对应的排放量(tCO ₂)	0.00
总排放量(tCO ₂)	4362.61

5. 补充数据表的核查

据现场核查确认, 受核查方



7. 数据质量控制计划及执行情况

本集团已制定详细的数据质量控制计划，旨在确保温室气体排放数据的准确性、完整性和可比性。该计划涵盖了数据收集、记录、审核和报告的全过程。

执行情况如下：

其他核查发现

1. 年度既有设施退出数量

2024 年度受核查方没有既有设施退出



	总排放量(tCO ₂)	4362.61
	光伏发电可抵消排放量(tCO ₂)	101.18
	净排放量(tCO ₂)	4261.43
外购数据说明	外购电力对应的排放量(tCO ₂)	4261.43
	总排放量(tCO ₂)	4261.43

3.3 排放量存在异常波动的原因说明

年份	2022 年	2023 年	2024 年	2023 较 2022	2024 较 2023
排放量	4261.43	4261.43	4261.43	0	0

2023 年较 2022 年温室气体排放量

附件

附件 1 支持性文件清单

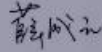
序号	名称
1	营业执照
2	企业简介
3	组织机构结构图
4	工艺流程图

附件 2 文件评审表

重点排放单位名称	台邦电机工业集团有限公司
重点排放单位地址	浙江省乐清市
重点排放单位所属行业	电机制造业
重点排放单位主要产品	电机
重点排放单位主要能源消耗	电力、天然气
重点排放单位主要排放源	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放物	CO ₂ 、CH ₄ 、N ₂ O
重点排放单位主要排放口	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口位置	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放浓度	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放速率	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放总量	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放因子	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放系数	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放计算方法	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算方法	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算依据	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算周期	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算精度	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算误差	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算不确定性	生产过程、能源消耗
重点排放单位主要排放口排放核算其他信息	生产过程、能源消耗

-电力排放因子/吨CO ₂ /万 kWh	0.5153	
3)排放量(tCO ₂)	4362.61	
4)生产数据		
减速机	168.46 万台	
质量控制和文件存档	符合要求	
数据质量控制计划及执行	符合要求	
数据质量控制计划	符合要求	
数据质量控制计划的执行	符合要求	
其他内容		

核查技术工作组负责人(签名、日期):



2025年5月8日

附件 3 现场核查清单

重点排放单位名称	台邦电机工业集团有限公司		
重点排放单位地址	浙江省乐清市经济开发区纬16路216号		
统一社会信用代码	33038276644498817		
法定代表人	陈睿民		
联系人	凌陆		
联系方式	13780110779		
现场核查			

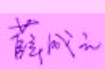
附件 4 不符合项

台邦电机工业集团有限公司		重点排放单位名称	台邦电机工业集团有限公司
乐清市经济开发区		重点排放单位地址	浙江省乐清市经济开发区
法定代表人	陈春良	统一社会信用代码	91330382766114959P
联系方式	13780110719	联系人	凌陆
关证据	整改措施是否符合要求	不符合项描述	整改措施及
		1.	无
		2.	
		3.	
		4.	
		...	
核查人	核查技术工作组负责人 (签名、日期):	核查技术工作组负责人 (签名、日期):	重点排放单位整改 (签名、日期):

附件 5 核查结论

一、重点排放单位基本信息			
重点排放单位名称	台邦电机工业集团有限公司		
重点排放单位地址	浙江省乐清市经济开发区纬16路216号		
统一社会信用代码	91330382766444959P	法定代表人	陈春良
二、文件评审和现场核查过程			
核查技术工作组承担单位	慧诚企业管理(温州)有限公司	核查技术工作组成员	薛成元、周恋
文件评审日期	2025年5月8日		
现场核查工作组承担单位	慧诚企业管理(温州)有限公司	现场核查工作组成员	鲁德忆、吴成志、黄建伟
现场核查日期	2025年5月15日		
是否不予实施现场核查	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 简要说明原因。		



取报告的数据		(二) 最终提交 温室气体排放报 经核查后的排放 经核查后与配额 (三) 其他需要
(最终) 日期	2025年5月25日	
(tCO ₂ e)	4362.61	
配相关的生产数据	减速机 168.46万台	
明的问题		
<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 请简要说明		
技术工作组的测算?	原因、过程、依据和认定结果:	最终 组 其 核
与配额分配相关的生产数据的认定是否涉及核查技术工作组的计算?	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 简要说明原因、过程、依据和认定结果:	
需要说明的情况	无	
技术工作组(签字、日期): 		
		2024年5月25日
技术服务机构盖章 (如购买技术服务机构核查服务)		
		